Genie
A TEREX BRAND

操作手册

序列号范围

Genie Lift™

带有
维修信息

原始说明的翻译

Second Edition
Third Printing
Part No. 1314200CSGT

Manufacturer: CE

Terex Global GmbH
Bleicheplatz 2
Schaffhausen, 8200
Switzerland

EU Authorized representative:

Genie Industries B.V.
Boekerman 5
4751 XK OUD GASTEL
The Netherlands

UK Authorized representative:

Genie UK Limited
The Maltings
Wharf Road
Grantham
NG31 6BH
UK

目录

简介 1
符号和危险图示定义 6
一般安全 7
工作区安全 9
图例 12
检查 14
操作说明 24
运输和提升说明 27
维护 28
装载量表 29
规格 31

© 1995 Genie Industries 版权所有

第二版: 第三次印刷, 8 月 2026

Genie 是 Terex South Dakota, Inc. 在美国和其他多个国家/地区的注册商标。

符合：

CE 机械指令 2006/42/EC
（有效期至 2027 年 1 月 19 日）

机械法规 2023/1230/EC
（自 2027 年 1 月 20 日起生效）

简介

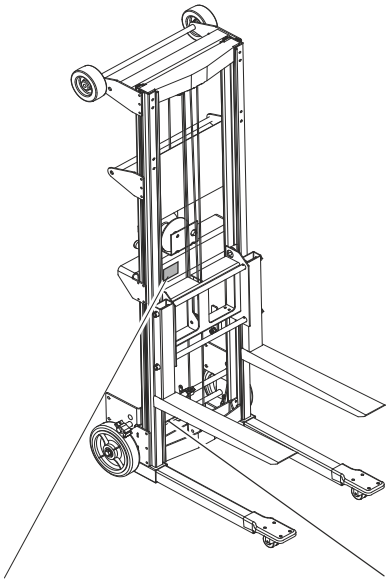
关于本手册

Genie 感谢您选择并使用我们的机器。我们首要关注的是用户的安全，这需要我们的共同努力才能更好地实现。此书是供 Genie 机器的用户或操作员使用的操作和日常维护手册。

应将此手册当作机器的一部分并始终与机器放在一起。如有任何问题，请联系 Genie。

产品识别

机器序列号位于序列号标签上。



序列号标签 序列号印在底盘上

设计用途和熟悉手册

本机器的设计用途是提升材料。操作机器之前，操作员有责任阅读并理解本熟悉手册。

- ☑ 每个人都必须经过培训才能操作机器提升材料。
- ☑ 本材料提升熟悉手册必须发放给每个获得授权、合格且经过培训的人员。
- ☑ 只有训练有素且经过授权的人员方可操作该机器。
- ☑ 操作员有责任阅读、理解并遵守制造商说明和操作手册中的安全规则。
- ☑ 操作手册位于机器上的手册储存箱中。
- ☑ 如需特定产品应用，请查看**联系制造商**。

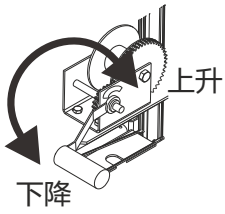
简介

相关的机器移动：



旋转脚轮锁

升降车架



使用限制：

- 本机器的设计用途是将材料提升到空中工作场所。
- 只有在坚实、平坦的地面上才能提升车架。

稳定性增强方式：

- 稳定器（如果配备）
- 支腿

受限操作范围：

- 载荷搬运附件（请参阅“装载量表”部分。）

简介

公告分发和合规性

产品用户的安全对 Genie 是最重要的。Genie 使用各种公告来向销售商和机器所有者传达重要的安全和产品信息。

公告中所包含的信息依赖于使用机器型号和序列号的特定机器。

公告的分发基于正式记录的最新所有者以及与他们关联的销售商，所以注册您的机器并使您的联系信息保持最新很重要。

为了保证人员的安全和机器的可靠持续运行，请确保遵守各个公告中所指示的操作。

要查看与您机器相关的任何未执行公告，请浏览我们的网站 www.genielift.com

符合性声明

您可以访问我们的网站 https://my.genielift.com，获取原版符合性声明的副本。

联系制造商

有时可能必须联系 Genie。当您联系 Genie 时，请准备好提供您机器的型号和序列号，以及您的姓名和联系信息。至少，以下信息应联系 Genie：

事故报告

关于产品应用和安全的问题

标准和合规性信息

当前所有者更新，例如机器所有权的变更或您联系信息的变更。请参阅下方的“所有权转让”。

机器所有权转让

花费几分钟来更新所有者信息将确保您能接收到适用于您机器的重要安全性、维护和操作信息。

请通过访问我们的网站 www.genielift.com 或者通过给我们的免费电话 1-800-536-1800 致电来注册您的机器。

简介



危险

不遵守本手册中的说明和安全规则将导致死亡或严重伤害事件的发生。

不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

在继续下一步操作前知道并理解安全规则。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

☑ 您已阅读、理解并遵守制造商说明和安全规则 - 安全手册、操作手册以及机器标贴。

☑ 应阅读、理解并遵守使用者安全规则和工作现场规章。

☑ 您已阅读、理解并遵守所有适用的政府规章。

☑ 您接受过安全操作机器的适当培训。

安全标识维护

更换任何丢失或损坏的安全标识。操作员须时刻保持安全意识。使用中性肥皂和清水清洁安全标识。请勿使用溶剂型的清洁剂，因为这类清洁剂可能损坏安全标识材料。

简介

标贴图例

Genie 产品标贴使用的符号、色标和符号性文字含义如下：



安全警告标志 - 用于提示存在潜在的人身伤害。遵守该标志后的所有安全提示信息，避免可能出现的人员伤害或死亡。



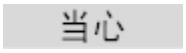
红色 - 用于提示存在紧急危险情况，如未避免，会导致人员死亡或严重伤害。



橙色 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，可能会导致死亡或严重人身伤害。



黄色且有安全警告标志 - 用来提示存在潜在的危险情形，如未避免，则有可能造成轻微的或中等程度的人身伤害。

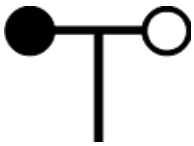


黄色没有安全警告标志 - 用于指示存在潜在的危险，如未避免，可能导致财产损失。

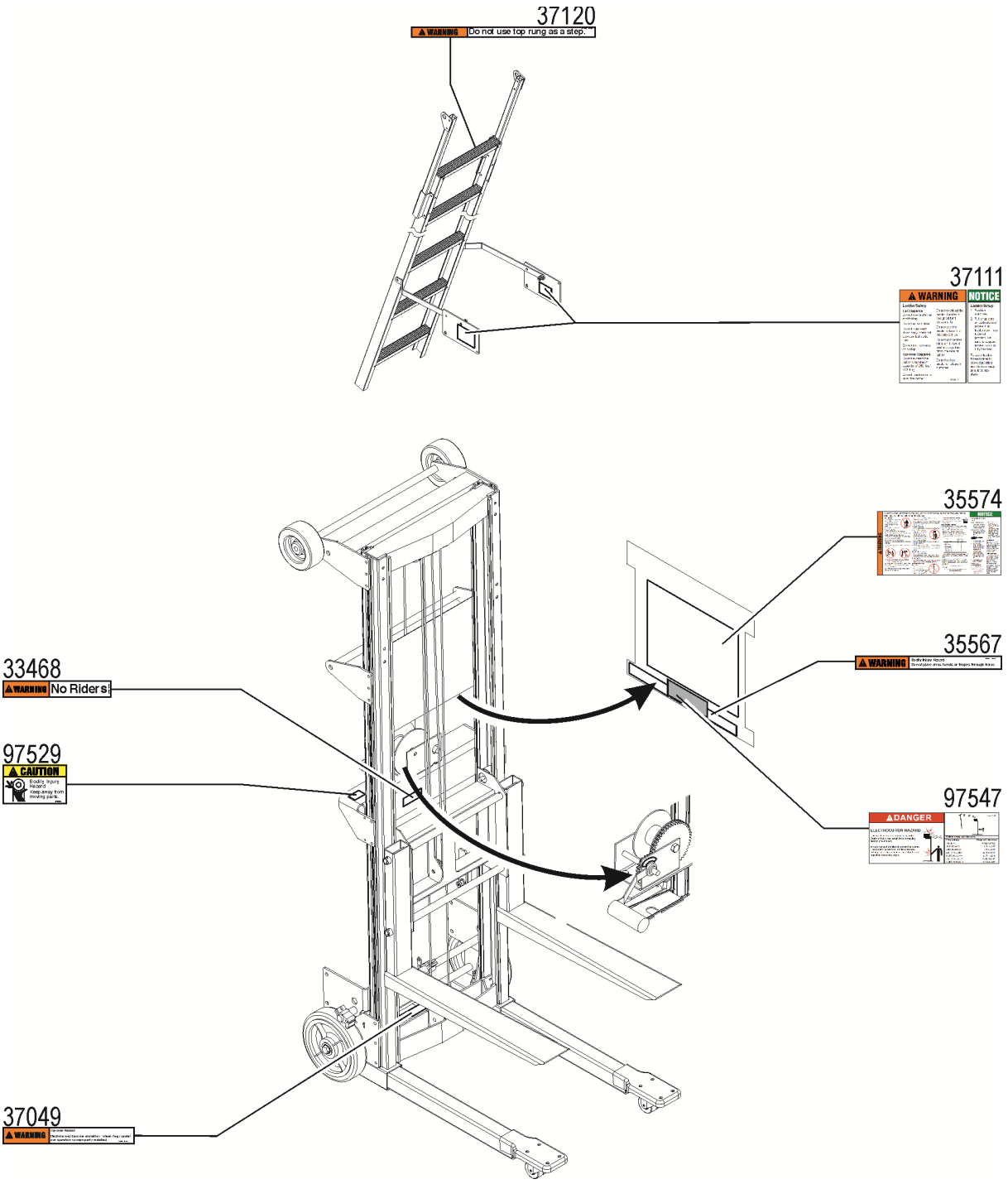


绿色 - 用来提示操作或维修信息。

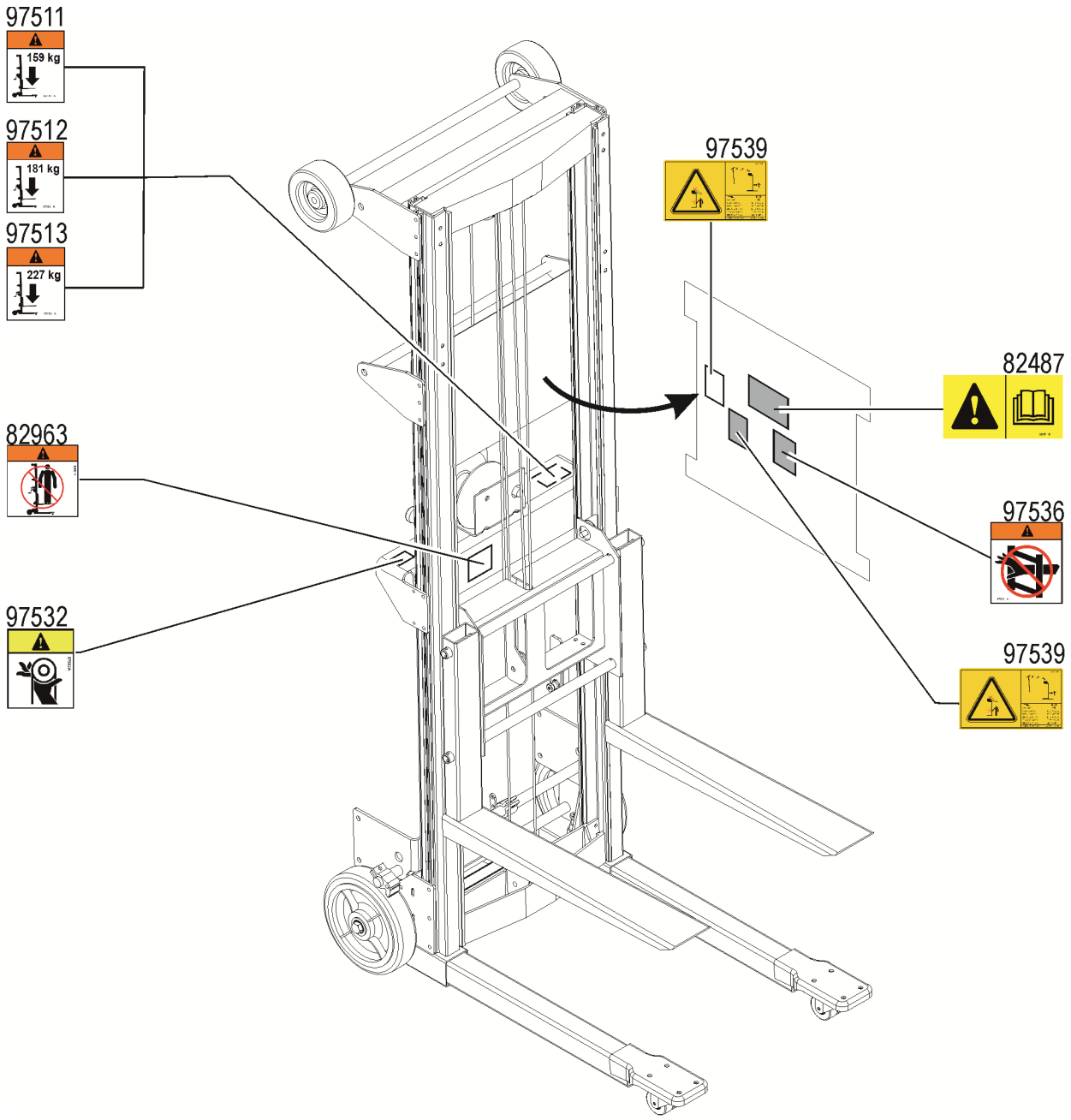
符号和危险图示定义

 请阅读操作手册	 请阅读维修手册	 砸压的危险	 禁止吸烟	 碰撞的危险
 坠落危险	 倾翻的危险	 倾翻的危险	 电击的危险	 损坏机器的危险
 身体受伤的危险	 侧向力	 风速		

一般安全


37120
WARNING Do not use top rung as a step.
37111
WARNING
NOTICE
35574
35567
WARNING
97547
DANGER
33468
WARNING No Riders
97529
CAUTION
37049
WARNING

一般安全


97511
159 kg
97512
181 kg
97513
227 kg
82963
97532
97539
82487
97536
97539

工作区安全

⚠ 电击危险

本机器并不绝缘，并且在接触或靠近电线时不提供触电保护。

按照适用的政府规章和下表说明，与电源线及设备保持安全距离。

相间电压		最小安全接近距离
0 到 300V		禁止触摸
300V 到 50KV	10 ft	3.05 m
50KV 到 200KV	15 ft	4.60 m
200KV 到 350KV	20 ft	6.10 m
350KV 到 500KV	25 ft	7.62 m
500KV 到 750KV	35 ft	10.67 m
750KV 到 1000KV	45 ft	13.72 m

要考虑到平台移动、电线摆动或下垂的影响，并能承受强风或阵风。

如果机器接触到带电的电线，请远离机器。切断电源前，禁止人员触摸或操作机器。

请勿在焊接时将机器用作地线。

⚠ 倾翻危险

请勿超过额定装载量。请参阅“装载量表”部分。

在支腿锁定销没有正确穿过支腿前，不要提升载荷。

在没有安装正确长度的支腿前，不要提升载荷。

只有在坚固、平坦的地面上才能提升载荷。



提升载荷后不要移动机器，除非调整位置的幅度很小。



不要向后倾斜已经提升载荷的机器。

不要使用垫块调平机器。

切勿在强风或阵风时操作机器。加大载荷表面面积将降低机器在刮风条件下的稳定性。

不要将梯子或脚手架靠在机器的任何部件上。

工作区安全

在正确安装车轮/支腿/脚轮配置前，不要操作机器。

使用机器前，请检查工作场所中是否有陡坡、洞口、突起物、碎石、不稳定或光滑的表面或其它潜在危险的情况。

在未安装支腿时滚动机器的过程中，请避开碎石和不平坦的地面。

不要用不同重量或规格的物品更换对稳定性或结构至关重要的机器部件。

不要通过升起或下降一个固定的或悬垂的负载向平台施加水平力或侧向负载。

切勿在移动或活动的表面或车辆上使用机器。

⚠ 坠落危险

不要用作提升人员的平台或升降架。

不要站在或坐在叉架、载物平台或臂杆上。

不要攀爬机器。



⚠ 碰撞的危险

在载荷正确定位于叉架或载物平台的中心以前，请不要提升载荷。

检查工作区，以免头顶出现障碍物或有其它可能的危险。

载荷升起时，不要站在或允许人员站在机器的下面。



下方区域没有人员和障碍物时，才能降下载荷。

当在斜坡、斜面或楼梯上运输机器时，请保持正常判断力和具有计划性。

保持框架通道的正常润滑。请参阅“操作前检查”部分。未润滑的框架通道可能会卡住或停止移动，进而可能导致载荷移动或坠落。

⚠ 身体受伤的危险

不要握住缆索。

请不要将手和手指靠近滑轮、车架以及其它可能夹伤手指的地方。

不要将胳膊、手或手指穿过框架。

工作区安全

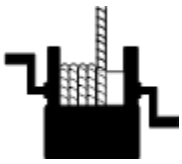
⚠ 损坏机器的危险



不要使用已经损坏或有故障的机器。

缆索磨损、侵蚀、扭曲或损坏时，不要使用机器。

当车架完全降低时，如果绞盘卷筒上的缆索少于 4 圈，就不要使用机器。



每次使用前都要进行彻底的操作前检查。

确保所有标贴位置适当且易于识别。

保持绞盘的正常润滑。有关详细内容，请参阅 *Genie Lift 零件和维修手册*。

刹车表面上不得有油或润滑脂。

⚠ 砸压危险

始终抓紧绞盘手柄，直到制动器锁定。装载时锁定制动器不会引起绞盘手柄转动。

⚠ 提升的危险

使用正确的提升方法来装载或倾斜机器，或者在楼梯上移动机器。

当机器装有 4 点脚轮选件时，不要在楼梯上移动机器。

⚠ 梯子的安全性

坠落危险

不要将梯子用作脚手架。

不要坐在梯子上。

不要超过梯子的高度。将身体保持在两侧扶手的中间位置。

切勿将顶横档当作阶梯。

倾翻的危险

不要超过梯子 250 lbs/113 kg 的最大载重量。

不要使梯子超载。梯子仅限 1 人使用。

不要使用未正确装好的梯子。

有人在梯子上时不要移动梯子。不要推歪或拉歪梯子。

不要将梯子安装在光滑的表面上。

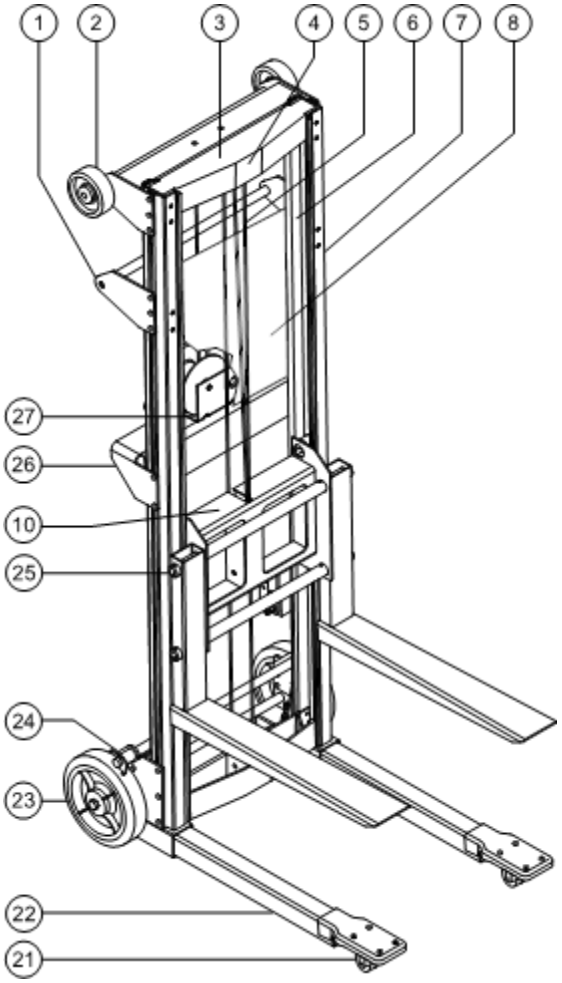
不要使用垫块调平梯子。

⚠ 不当使用危险

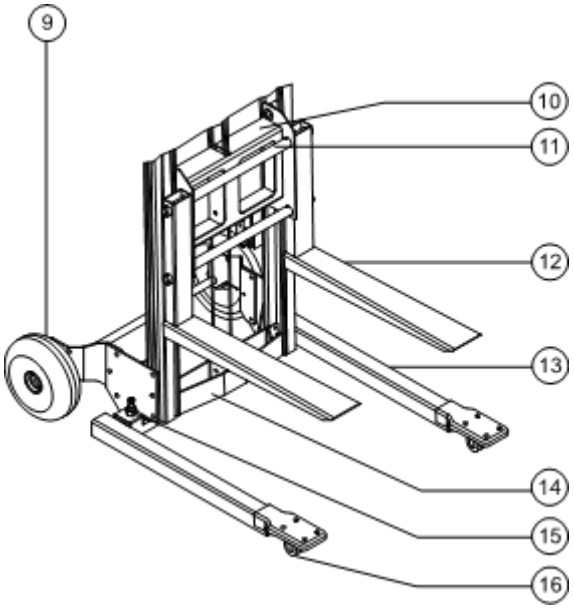
不要让带有载荷的机器处于无人看管的状态。未经授权的人员有可能会在没有适当操作说明的情况下尝试操作机器，从而造成不安全操作状况。

图例

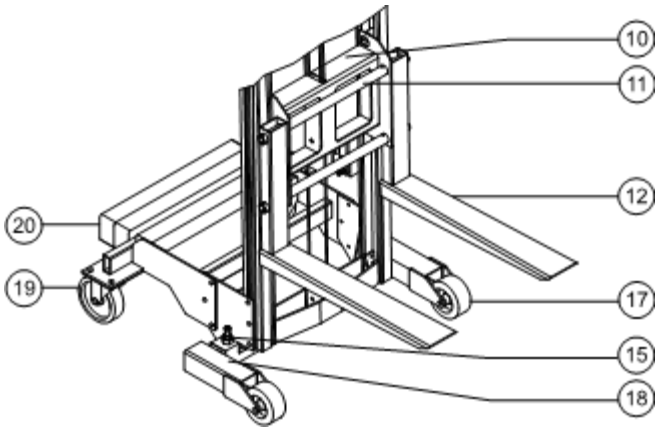
带有标准车轮的标准底座



带有气动车轮的跨式底座

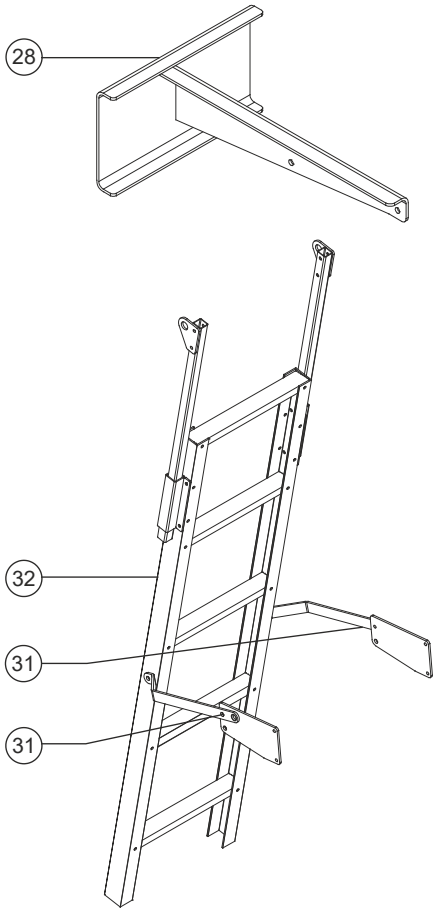


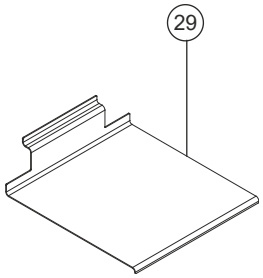
配重底座



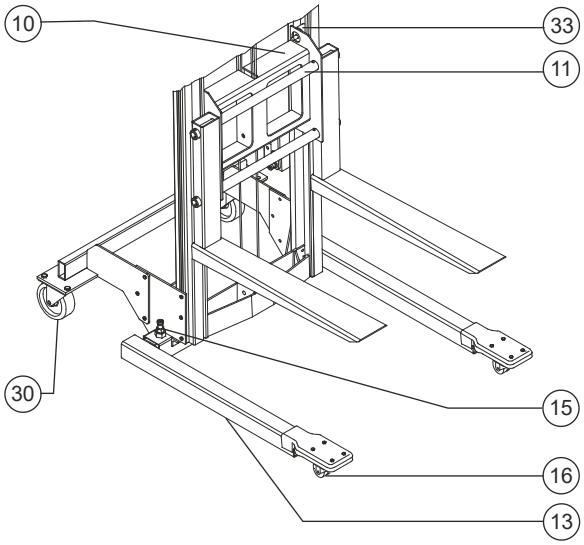
1 手柄
2 装载轮
3 上方内部框架滑轮
4 缆索固定点
5 缆索
6 内部框架
7 外部框架
8 标贴名牌
9 气动车轮
10 车架
11 叉架安装管
12 叉架
13 可调支腿 - 跨式底座
14 下方内部框架滑轮
15 支腿锁定销
16 脚轮，2 in - 选件 A
脚轮，2.50 in - 选件 B
17 车轮 - 4 in 固定
18 可调支腿 - 配重底座
19 脚轮 - 5 in 旋转
20 配重底座
21 脚轮 - 2 in 双轮
22 支腿 - 标准底座
23 实心橡胶车轮

图例





带有 4 点脚轮的跨式底座



24 刹车（选件）
25 叉架锁定销
26 绞盘安装支架
27 绞盘
28 臂杆（选件）
29 载物平台（选件）
30 脚轮，4 in - 选件 A
脚轮，5 in - 选件 B
31 梯子弹簧销
32 梯子（选件）
33 锁定杆

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终进行操作前检查。

在继续下一步之前应了解和理解操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

操作前检查基本原则

执行操作前检查和常规维护是操作员的职责。

操作前检查是操作员在每次换班之前执行的目视检查。检查的目的是在操作员执行功能测试之前发现机器是否存在明显问题。

操作前检查也可用来确定是否需要进行常规维护程序。操作员仅能执行在此手册中规定的常规维护项目。

请查阅下一页中的清单并检查每一个项目。

如果发现损坏或与出厂状态不同的任何未经许可的变化，应标记机器并停止使用。

根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。维修结束后，操作员必须在继续功能测试之前再一次执行操作前检查。

根据制造商的规定和职责手册上所列的要求，应由合格的维修技术人员执行定期维护检查。

检查

操作前检查

- ❑ 确保操作手册完整、清晰且随时可供参考。
- ❑ 确保所有标贴清晰易读且位置适当。请参阅“标贴”部分。

检查下列部件或区域有无损坏、安装不当或零件丢失及未经许可更改的情况：

- ❑ 绞盘及相关部件
- ❑ 底座部件
- ❑ 支腿
- ❑ 滚轮
- ❑ 内部和外部框架
- ❑ 滑板按钮
- ❑ 车架锁定部件
- ❑ 缆索固定点
- ❑ 缆索和滑轮
- ❑ 车轮和脚轮
- ❑ 叉架
- ❑ 载物平台和臂杆（如果配备）
- ❑ 螺母、螺栓和其它紧固件
- ❑ 电缆（是否纽结、磨损及剥蚀）
- ❑ 梯子（如果配备）
- ❑ 刹车系统（如果配备）

检查整部机器以查找：

- ❑ 焊缝或结构部件的裂纹
- ❑ 机器的凹痕或损坏
- ❑ 生锈、腐蚀或氧化现象严重

- ❑ 确认是否所有结构部件和其它关键部件都齐备，以及所有相关紧固件和销钉是否均已就位并适当拧紧。
- ❑ 当车架完全降低时，确保绞盘卷筒上至少有 4 圈缆索。
- ❑ 确保框架通道得到适当润滑且无碎屑。用干硅胶喷雾或硅蜡（Genie 零件号 90337）润滑通道。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

在继续下一步之前知道并理解功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

功能测试基本原则

功能测试用于在开始使用机器之前发现故障。操作员必须按照分步说明测试机器的所有功能。

禁止使用出现故障的机器。如果发现故障，必须标记机器并停止使用。根据制造商的规定，只有合格的维修技术人员才能维修机器。

维修结束后，操作员必须在开始使用机器之前，再一次执行操作前检查和功能测试。

检查

功能测试

1 选择坚实、水平且没有危险的测试区域。

设定

1 后倾机器。

2 将每个叉架滑动到车架上，并使用叉架锁定销进行固定。

3 将每个支腿滑动到底部插座中，直到支腿锁定销卡入支腿。



4 将机器立起。

5 取下绞盘手柄，反转后再进行安装。手柄把手应面向操作员。

6 跨式底座：调整到需要的宽度。确保支腿锁定销卡入支腿。

7 从车架上旋下锁定杆。

臂杆

1 使臂杆保持垂直位置。

2 将臂杆名牌的顶部放在上方叉架安装管下并向上提升。

3 向下旋转臂杆，直到其锁住。

4 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

载物平台

1 将载物平台放到叉架上。

2 提升载物平台的正面并将其推向车架，直到后角在下方叉架安装管下。

3 向下旋转载物平台，直到其在叉架上方锁住。

梯子的装配（如果配备）

1 定位机器。

2 拔出梯子两侧的弹簧销。

3 将梯子向下拉到降低的位置。确保支撑住梯子，直到其完全放下。

存放梯子：将梯子提高到收起位置，并确保弹簧销锁住。

检查

测试刹车操作（如果配备）

1 按下脚踏开关以锁定制动器。

2 推动机器。

⊙ 结果：车轮不应转动。

3 向上拉脚踏开关以释放制动器。

4 推动机器。

⊙ 结果：机器应该移动。

测试绞盘操作

注意：Genie Lift 4 没有内部框架。

1 顺时针旋转绞盘手柄以提升车架。

⊙ 结果：车架应提升到内部框架的顶部，随后内部框架应升起。车架和内部框架应移动顺畅，没有滞后或束缚。

2 逆时针旋转绞盘手柄以降低车架。

⊙ 结果：内部框架应下降到外部框架中，然后车架应下降到内部框架中。车架和内部框架应移动顺畅，没有滞后或束缚。

注意：如果车架和内部框架不能自由移动，可能需要用干硅胶喷雾或硅蜡润滑通道。

检查



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

在继续下一步之前了解和理解工作场所检查。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

工作场所检查基本原则

工作场所检查有助于操作员决定工作场所是否能保证机器的安全操作。将机器移动到工作场所之前操作员应首先进行此项工作。

了解并记住工作场所的危险事项，然后当移动、安装和操作机器时留意并避免这些问题，这是操作员的职责。

工作场所检查

当心和避免下列危险情况的出现：

- ❑ 陡坡或洞穴
- ❑ 突起物、地面障碍物或碎屑
- ❑ 倾斜表面
- ❑ 不牢固或光滑表面
- ❑ 空中障碍物和高压电线
- ❑ 危险位置
- ❑ 不足以承受机器所施加全部负载力的表面支撑物
- ❑ 风和天气状况
- ❑ 出现未经许可的人员
- ❑ 其它可能出现的不安全情况

检查

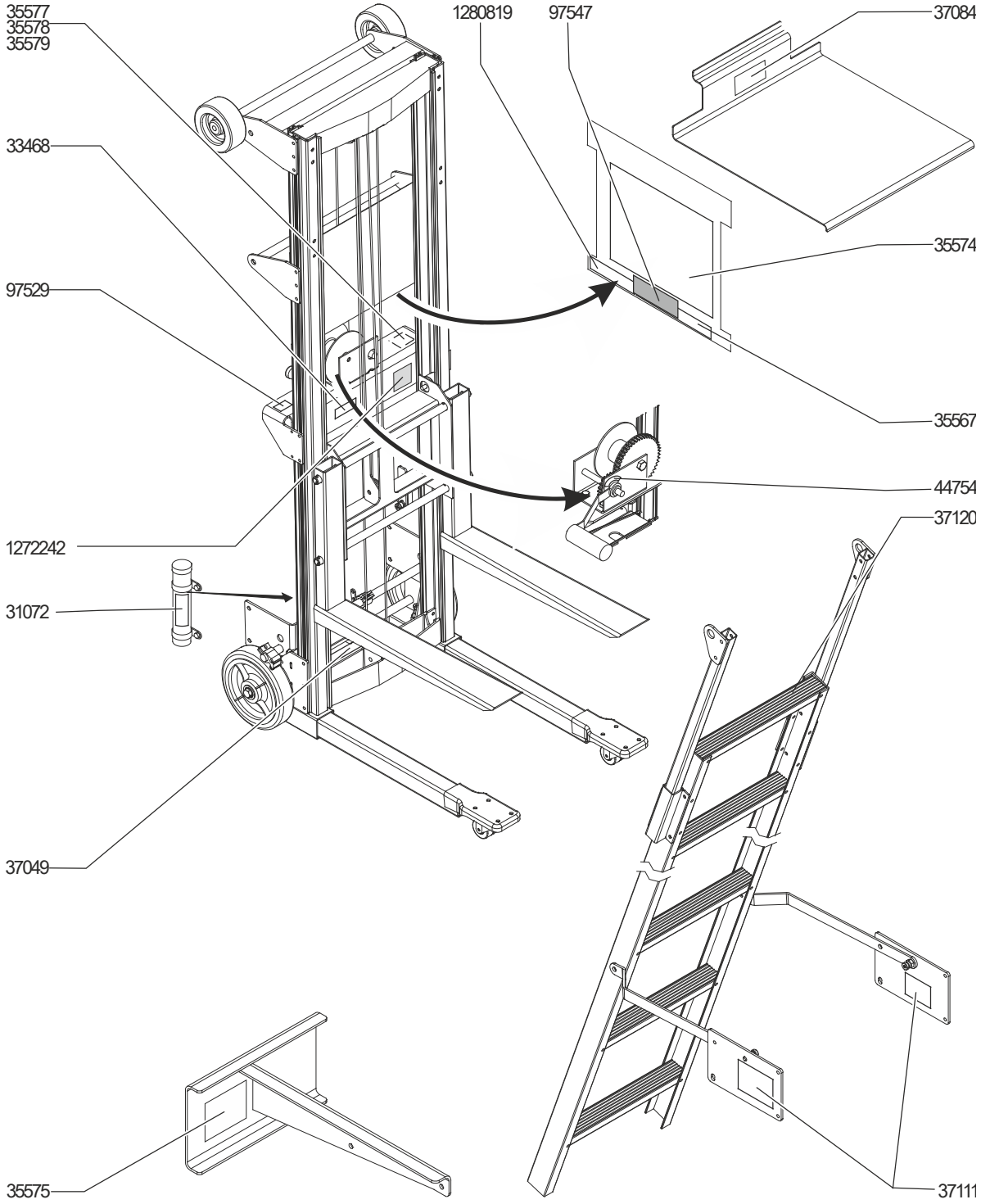
检查带有文字的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	标贴说明	数量
31072	标签 – 操作手册储存箱	1
33468	警告 – 无操作员	1
35567	警告 – 身体受伤的危险	1
35574	警告 – 机器安全与装配	1
35575	注意 – 臂杆装配	1
35577	注意 – 最大承载量 - 350 lbs/159 kg，GL-10、GL-12	1
35578	注意 – 最大承载量 - 400 lbs/181 kg，GL-8	1
35579	注意 – 最大承载量 - 500 lbs/227 kg，GL-4	1
37049	警告 – 倾翻危险	1
37084	注意 – 载物平台装配	1
37111	警告 – 梯子安全与装配	2
37120	警告 – 禁止脚踏	1
44754	标签 – 提升/下降	1
97529	小心 – 身体受伤的危险	1
97547	危险 – 电击的危险	1
1272242	标签 – 机器注册	1
1280819	标签 – 警告，65 提案	1

阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

检查


35577
35578
35579
33468
97529
1272242
31072
37049
35575
1280819
97547
37084
35574
35567
44754
37120
37111

检查

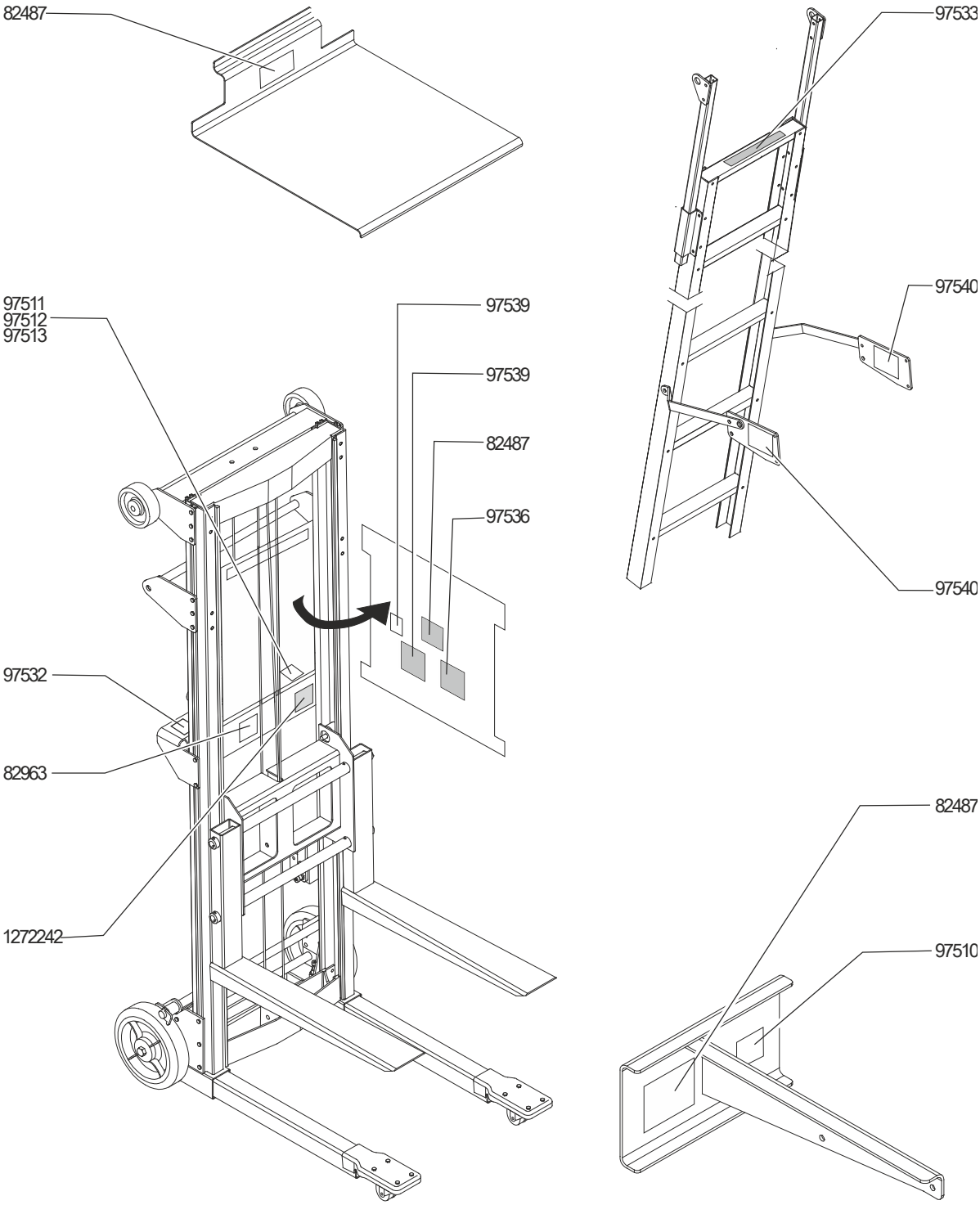
检查带有符号的标贴

确定机器上的标贴是否有文字或符号。使用适当的检验方法检查所有的标贴是否易于识别且位置适当。

零件号	标贴说明	数量
82487	标签 – 阅读手册	2
82962	警告 – 无操作员	1
97510	警告 – 臂杆装配	1
97511	警告 – 最大承载量 159 kg，GL-10、GL-12	1
97512	警告 – 最大承载量 181 kg，GL-8	1
97513	警告 – 最大承载量 227 kg，GL-4	1
97532	小心 – 身体受伤的危险	1
97533	警告 – 禁止脚踏	1
97536	警告 – 不要超出高度	1
97539	危险 – 电击的危险	2
97540	警告 – 梯子承载量，113 kg	2
1272242	标签 – 机器注册	1

阴影表示标贴是隐藏的，如在盖子的下面

检查


82487
97533
97511
97512
97513
97539
97539
82487
97536
97540
97540
97532
82963
1272242
82487
97510

操作说明



不要进行操作，除非：

☑ 您已经了解并实践过本操作手册中有关安全操作机器的规则。

1 避免出现危险情况。

2 始终执行操作前检查。

3 始终执行使用前功能测试。

4 检查工作场所。

5 仅根据机器的设计意图使用机器。

基本原则

操作说明部分为机器操作的各个方面提供了具体说明。遵循操作手册、安全手册及职责手册上的所有安全规则和说明是操作员的职责。

将机器用于除提升材料之外的任何其它用途都是不安全的。

如果在同一工作班次的不同时间内，不止一个操作员使用同一台机器，那么他们必须都遵循操作手册上的安全规则和说明。这意味着每一个新操作人员在使用机器以前，都应该进行操作前检查、功能测试和工作场所检查。

操作说明

装配

选择一个地面坚固、水平且没有障碍物的区域。

遵循“功能测试”部分中的“设定”程序。

升降载荷 - 手动绞盘

1 将载荷放在叉架或载物平台的中心。

2 通过紧握绞盘手柄并顺时针旋转来提升载荷。缆索必须均匀地缠绕在绞盘卷筒上。

3 通过紧握绞盘手柄并逆时针旋转来降低载荷。下降到所希望的位置后，顺时针旋转绞盘手柄（提升载荷）1/4 转以设置制动器。

移动带有载荷的机器

在工作场所移动机器时最好不带载荷。移动提升的载荷应受到调整装载和卸载位置的限制。如果必须移动带有提升载荷的机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 确保区域水平且没有障碍物。
- 确保已将载荷放在叉架或载物平台的中心位置。
- 避免急开急停。
- 带着载荷在尽可能低的位置行驶。
- 让人员远离机器和载荷。
- 不要向后倾斜已经提升载荷的机器。

操作说明

在楼梯上移动机器

最好使用可选的楼梯滑板在楼梯上移动机器。不建议在没有使用楼梯滑板的情况下在楼梯上移动机器。如果必须在楼梯上移动机器，请理解并遵守以下安全规则：

- 当机器装有 4 点脚轮选件时，不要在楼梯上移动机器。
- 完全降低载荷。
- 在每节楼梯上缓慢移动机器。抓牢手柄。
- 不要让机器失去平衡。
- 小心地连续上下楼梯。
- 对较重载荷使用适当的人数和正确的提升方法。

每次使用后

要准备存放机器，请取下叉架和支腿，并反转绞盘手柄。请参阅“装配”程序。

选择一个安全存放位置，可以是坚固的水平地面，不受天气影响，没有障碍物和道路畅通的地方。

运输和提升说明



运输说明

遵守和服从：

- ☑ 确保车辆容量和装载面足以支撑机器重量。请参阅序列号名牌以了解机器重量。
- ☑ 运输车辆必须停在水平地面上。
- ☑ 在装载运输前，请从叉架、臂杆或载物平台上卸下载荷。
- ☑ 装载机器时，运输车辆必须固定以防止滚动。
- ☑ 机器必须牢固地固定在运输车辆上。

提升说明

装载和卸载机器时所需的人数取决于以下因素，包括但不限于：

- 参与人员的身体条件、力量以及残疾或先前受伤的情况
- 机器要移动的垂直和水平距离
- 装卸机器的次数
- 参与人员的位置、姿势和控制情况
- 使用的提升技术
- 装卸地点的条件和天气情况（即地面光滑、有冰、下雨等）

必须使用适当的人数和正确的提升技术来防止人身伤害的发生。

装载运输

1 完全降下车架。

2 将车架锁定杆旋转到车架上方。确保锁定销卡住。

3 取下绞盘手柄，反转后再进行安装。手柄把手应面向车架。

维护

定期维护

每季度、每年和每两年一次的维护和调试项目必须由受过此机器维护方面培训并合格的人员，根据此机器维修与维护手册中的程序来完成。

对闲置时间超过三个月的机器，必须进行季度检查后才能重新投入使用。

请遵守当地和政府有关机器使用寿命结束时如何处置和退役的所有规定。有关其他信息，请参阅相应的 Genie 维修手册。

装载量表

遵守和服从：

☑ 没有正确定位载荷可能会导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 核实要提升的载荷是否超过载荷中心的最大载荷。请参阅下页的“装载量表”。

⚠ 警告 倾翻的危险。提升的载荷超过机器承载能力时可能会导致死亡或严重的人身伤害。

☑ 载荷中心的定义是载荷的平衡点（重心），载荷必须位于载荷中心区域内。

⚠ 警告 倾翻的危险。没有将载荷中心定位在载荷中心区域内可能会导致死亡或严重的人身伤害。

叉架

载荷定位说明

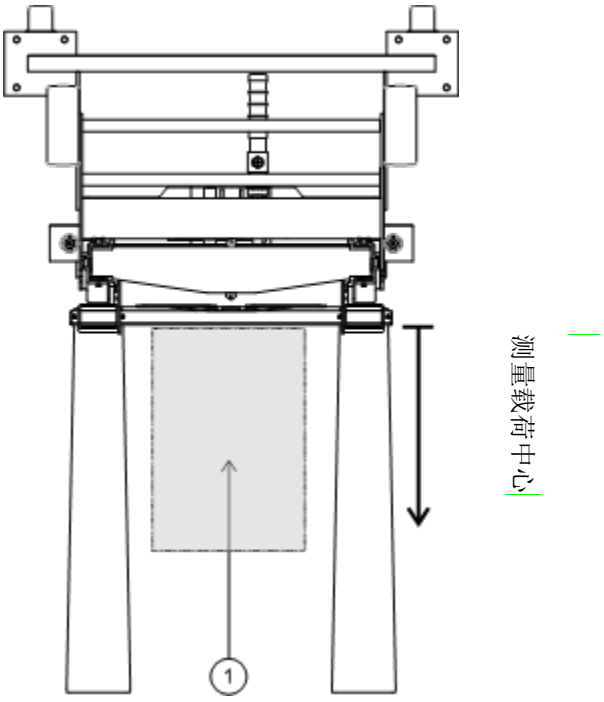
1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 从将要最靠近车架的载荷一侧测量载荷中心。

3 请参阅下页的装载量表，以确定机器是否能够在叉架位置提升该重量。

4 放置载荷使其由叉架支撑，尽可能靠近车架。

5 定位载荷，使载荷中心位于载荷中心区域内。



1. 载荷中心区域

装载量表

叉架装载量表		
	12 in 30 cm	**14 in 35 cm**
GL-4	**500 lbs 227 kg**	**500 lbs 227 kg**
GL-8	**400 lbs 181 kg**	**400 lbs 181 kg**
GL-10	**350 lbs 159 kg**	**350 lbs 159 kg**
GL-12	**350 lbs 159 kg**	**350 lbs 159 kg**

臂杆

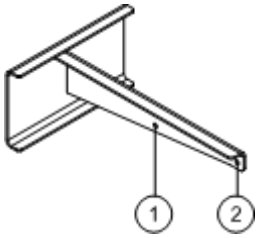
载荷定位说明

1 确定载荷的重量及其载荷中心的位置。

2 请参阅下面的图表以确定机器是否能够在臂杆位置提升该重量。

3 将提升钩环连接到臂杆上所希望的孔中。

臂杆装载量表



1 后孔

2 前孔

型号	前孔	后孔
GL-4	300 lbs 136 kg	500 lbs 227 kg
GL-8	240 lbs 109 kg	400 lbs 181 kg
GL-10	210 lbs 95 kg	350 lbs 159 kg
GL-12	210 lbs 95 kg	350 lbs 159 kg

最大载荷中心

（从车架的前面测量）

叉架：	14 in	35 cm
载荷平台：	14 in	35 cm
臂杆：	20 in	51 cm

规格

型号	GL-4	GL-8	GL-10	GL-12
最大提升高度，叉架上升	5 ft 11 in/1.8 m	10 ft 0.50 in/3.06 m	11 ft 8 in/3.6 m	13 ft 9.50 in/4.2 m
最大提升高度，叉架下降	4 ft 1.50 in/1.2 m	8 ft 3 in/2.5 m	9 ft 10.50 in/3 m	12 ft/3.7 m
最小提升高度，叉架下降	3.50 in/8.9 cm	3.50 in/8.9 cm	2 in/5.1 cm	2 in/5.1 cm
12 in / 30.5 cm 载荷中心的提升能力	500 lbs/227 kg	400 lbs/181 kg	350 lbs/159 kg	350 lbs/159 kg
机器重量	**请参阅下页上的规格表。**			
收起时的高度*	5 ft 7.50 in/1.7 m	5 ft 7.50 in/1.7 m	6 ft 5.50 in/2 m	7 ft 6.75 in/2.3 m
离地间隙*	0.75 in/1.9 cm	0.75 in/1.9 cm	0.75 in/1.9 cm	0.75 in/1.9 cm
标准底座，宽度	24.75 in/62.9 cm	24.75 in/62.9 cm	NA	NA
收起时的长度	12 in/30.5 cm	12 in/30.5 cm	NA	NA
长度，操作时	34.75 in/88.3 cm	34.75 in/88.3 cm	NA	NA
跨式底座，宽度 – 收起	28.75 in/73 cm	28.75 in/73 cm	28.75 in/73 cm	28.75 in/73 cm
延伸时的宽度	43.50 in/1.1 m	43.50 in/1.1 m	43.50 in/1.1 m	43.50 in/1.1 m
收起时的长度	19.25 in/48.9 cm	19.25 in/48.9 cm	19.25 in/48.9 cm	19.25 in/48.9 cm
长度，操作时	43 in/1 m	43 in/1 m	43 in/1 m	43 in/1 m
配重底座，宽度 – 收起	28.75 in/73 cm	28.75 in/73 cm	28.75 in/73 cm	NA
延伸时的宽度	43.50 in/1.1 m	43.50 in/1.1 m	43.50 in/1.1 m	NA
长度，操作时	28.50 in/72.4 cm	28.50 in/72.4 cm	28.50 in/72.4 cm	NA
叉架				
长度	22.50 in/57.2 cm	22.50 in/57.2 cm	22.50 in/57.2 cm	22.50 in/57.2 cm
宽度	20.50 in/52.1 cm	20.50 in/52.1 cm	20.50 in/52.1 cm	20.50 in/52.1 cm
载荷平台				
长度	23 in/58.4 cm	23 in/58.4 cm	23 in/58.4 cm	23 in/58.4 cm
宽度	22 in/55.9 cm	22 in/55.9 cm	22 in/55.9 cm	22 in/55.9 cm
声压级				
手动绞盘	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA	<70 dBA
操作环境温度	-20 F 至 120 F -29 C 至 49 C	-20 F 至 120 F -29 C 至 49 C	-20 F 至 120 F -29 C 至 49 C	-20 F 至 120 F -29 C 至 49 C

* 10 in 气动后轮选件将在这些规格上增加 1 in / 2.5 cm。

* 4 点脚轮选件 B 将在这些规格上增加 1 in / 2.5 cm。

* 配重底座将在这些规格上增加 1 in / 2.5 cm。

规格

机器配置

底座：标准底座，GL-4 和 GL-8	
***车轮和脚轮：**	
气动选件	
前	2.50 in 旋转脚轮
后	10 in 气动车轮
底座：跨式底座，GL-4、GL-8、GL-10 和 GL-12	
***车轮和脚轮：**	
气动选件	
前	2.50 in 旋转脚轮
后	10 in 气动车轮
4 点脚轮选件 A	
前	2 in 双轮旋转脚轮
后	4 in 旋转脚轮
4 点脚轮选件 B	
前	2.50 in 旋转脚轮
后	带有侧制动器的 5 in 旋转脚轮和 4 点旋转锁
底座：配重，GL-4、GL-8、GL-10	
****车轮和脚轮**：	
前	4 in 旋转脚轮
后	带有侧制动器的 5 in 旋转脚轮

*配备标准或跨式底座的机器随附有标准 8 in 后轮和 2 in 双轮前旋转脚轮。

**装运标准为带有侧制动器的 5 in 后旋转脚轮和 4 in 前固定车轮的配重底座机器。

规格

机器重量

Genie Lift 4

底座	脚轮选件	重量
标准	标准	113 lbs/51 kg
标准	气动	117 lbs/53 kg
跨式	标准	126 lbs/57 kg
跨式	气动	130 lbs/59 kg
跨式	4 点脚轮 A	137 lbs/62 kg
跨式	4 点脚轮 B	139 lbs/63 kg
配重	标准	392 lbs/178 kg

Genie Lift 8

底座	脚轮选件	重量
标准	标准	132 lbs/60 kg
标准	气动	136 lbs/62 kg
跨式	标准	145 lbs/66 kg
跨式	气动	149 lbs/68 kg
跨式	4 点脚轮 A	156 lbs/71 kg
跨式	4 点脚轮 B	158 lbs/72 kg
配重	标准	411 lbs/186 kg

Genie Lift 10

底座	脚轮选件	重量
跨式	标准	149 lbs/68 kg
跨式	气动	153 lbs/69 kg
跨式	4 点脚轮 A	160 lbs/73 kg
跨式	4 点脚轮 B	162 lbs/73 kg
配重	标准	415 lbs/188 kg

Genie Lift 12

底座	脚轮选件	重量
跨式	标准	154 lbs/70 kg
跨式	气动	158 lbs/72 kg
跨式	4 点脚轮 A	165 lbs/75 kg
跨式	4 点脚轮 B	167 lbs/76 kg

经销商：

www.genielift.com